```
1993:193001 CAPLUS
                     AN
                     DN
                               118:193001
                     ED
                               Entered STN: 14 May 1993
                               Epoxy resin compositions and their semicured products
                     TI
                               with good storability
                               Furuhata, Toshikazu; Fujita, Ayumi
                     IN
                               Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Japan
                     PA
                               Jpn. Kokai Tokkyo Koho, 12 pp.
                     SO
                                CODEN: JKXXAF
                     DT
                                Patent
                                Japanese
                     LΑ
                     IC
                                ICM C08G059-40
                                ICS C08J005-24
                     ICA
                               C08K005-09
                               C08L063-00
                                37-6 (Plastics Manufacture and Processing)
                     FAN.CNT 1
                                PATENT NO.
                                                                   KIND DATE
                                                                                                               APPLICATION NO.
                                                                     A2
                                                                                19920922
                                                                                                                JP 1991-28580
                                                                                                                                                    19910222
                     PΙ
                                JP 04266922
                                JP 3102700
                                                                      B2
                                                                                20001023
                     PRAI JP 1991-28580
                                                                                19910222
                                The title compns. useful for heat-resistant adhesives and printed
                                circuit boards contain 2-phenyl-4-benzyl-5-
                                (hydroxymethyl)imidazole (I) hardener dissolved in a solvent by
                     carboxylic
                                acids. A soln. of 340 g 68:28:4 butadiene-acrylonitrile-acrylic acid
Solicy Color of the Color of th
                                copolymer in 1660 g MEK was mixed with a bisphenol A-based epoxy
                                125, liq. bisphenol A-based epoxy resin 75, and silica
                                200 g, and the resulting mixt. (300 g) was mixed with a soln. from I 3.2,
                                salicylic acid 3.34, and DMF 23.46 g to give an adhesive giving B stage
                     in
                                4 min at 130.degree..
                     ST
                                imidazole hardener epoxy resin adhesive; carboxylic
                               acid solubilizer imidazole hardener
                     ΤТ
                               Epoxy resins, uses
                               RL: USES (Uses)
                                      (adhesives, contg. imidazole hardeners solubilized by carboxylic
                     acids)
                     IT
                                Solubilizers
                                      (carboxylic acids, for imidazole hardeners for epoxy
                     IT
                               Adhesives
                                      (epoxy resin-rubber, contg. imidazole hardeners
                                      solubilized by carboxylic acids)
                     ΙT
                                Crosslinking catalysts
                                      (imidazoles, solubilized by carboxylic acids, for epoxy
                                      resins)
                     IT
                                Carboxylic acids, uses
                                RL: USES (Uses)
                                      (solubilizers, for imidazole hardeners for epoxy
                                      resins)
                     ΙT
                               Rubber, synthetic
                               RL: USES (Uses)
                                      (acrylic acid-acrylonitrile-butadiene, epoxy resin
                                      blends, adhesives, contg. imidazole hardeners solubilized by
                     carboxylic
                                      acids)
```

NO TRANS

silica

ΙT 76-05-1, Trifluoroacetic acid, 69-72-7, Salicylic acid, uses uses 77-92-9, Citric acid, uses 79-08-3, Bromoacetic acid 79-43-6, Dichloroacetic acid, uses 87-69-4, Tartaric acid, uses 88-99-3, Phthalic acid, uses 89-05-4, Pyromellitic acid Terephthalic acid, uses 110-16-7, Maleic acid, uses 110-17-8, Fumaric <u>acid</u>, uses 127-17-3, Pyruvic acid, uses 141-82-2, Malonic acid, uses 142-45-0, Acetylenedicarboxylic acid 144-62-7, Oxalic acid, uses 328-50-7, 2-Ketoglutaric acid 372-09-8, Cyanoacetic acid 498-23-7 498-24-8 510-20-3, Diethylmalonic acid 516-05-2, Methylmalonic acid 528-44-9, Trimellitic acid 552-16-9, o-Nitrobenzoic acid 554-95-0, 569-51-7, Hemimellitic acid 595-46-0, Dimethylmalonic Trimesic acid 600-18-0, 2-Ketobutanoic acid 601-75-2, Ethylmalonic acid 603-11-2, 3-Nitrophthalic acid 610-27-5, 4-Nitrophthalic acid 610-35-5, 4-Hydroxyphthalic acid 632-25-7, 2-Sulfobenzoic acid 632-58-6, Tetrachlorophthalic acid 1585-40-6, Benzenepentacarboxylic 3839-22-3, o-Cyanobenzoic acid 4316-23-8, 4-Methylphthalic acid 6915-15-7, DL-Malic acid 13810-83-8, Tetrabromophthalic acid 56962-08-4, 4,5-Dichlorophthalic acid RL: USES (Uses) (imidazole hardeners solubilized by, for epoxy resins

IT 25265-19-4, Acrylic acid-acrylonitrile-butadiene copolymer RL: USES (Uses)

(rubber, epoxy resin blends, adhesives, contg. imidazole hardeners solubilized by carboxylic acids)

DERWENT-ACC-NO:

1992-363126

DERWENT-WEEK:

200056

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Epoxy! resin compsn. having high

adhesion to metals when

cured - obtd. by dissolving epoxy!

resin and

2-phenyl-4-benzyl-5-hydroxymethyl-imidazole in solvent in presence of organic carboxylic acid

PATENT-ASSIGNEE: MITSUI PETROCHEM IND CO LTD[MITC]

PRIORITY-DATA: 1991JP-0028580 (February 22, 1991)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE

LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 04266922 A September 22, 1992 N/A

012 C08G 059/40

JP 3102700 B2 October 23, 2000 N/A

014 C08G 059/58

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP 04266922A N/A

1991JP-0028580 February 22, 1991

JP 3102700B2 N/A

1991JP-0028580 February 22, 1991

JP 3102700B2 Previous Publ. JP 4266922

N/A

INT-CL (IPC): C08G059/40, C08G059/58, C08J005/24,

C08K005/09 , C08L063:00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 04266922A

BASIC-ABSTRACT:

Compsn. is obtd. by dissolving an epoxy resin and

2-phenyl-4-benzyl-5-hydroxymethylimidazole as curative into solvent in the presence of an organic carboxylic acid.

USE/ADVANTAGE - When the compsn. is cured, it has high adhesion to metal substrates and high heat resistance. The compsns. are useful for adhesives and prepregs for electric circuit laminates and C/C composites. The semicured materials obtd. by distillating solvent from the compsns. are used for long storage periods and transportation.

2-Phenyl-4-benzyl-5-hydroxymethylimidazole does not dissolve in organic solvents, but it dissolves in organic solvent in the presence of an organic carboxylic acid.

In an (example) into a soln. of 340.0g terpolymer rubber (butadiene/acrylonitrile/acrylic acid=68/28/4) in 1660.0g methyl ethyl ketone, are added 600.0g bisphenol A epoxy resin with an epoxy equiv. of 450-500 and a softening temp. of 64-74 deg.C, 125.0g o-cresol novolak epoxy resin with an epoxy equiv. of 210-230 and a softening temp. of 80-90 deg.C, 75.0g liq. bisphenol A epoxy resin with an epoxy equiv. of 185-190 and a viscosity at 25 deg.C of 130-145p and 200.0g fine fused silica powder and the mixt. is dissolved and stirred to give a main ingredient. 300.0g main ingredient, 3.20g 2-phenyl-4-benzyl -5hydroxymethylimidazole, 3.34g salicylic acid and 23.46g N, N-MDF are mixed to give an adhesive soln. 36 and the soln is. applied onto a 'Teflon' (RTM) film in a thickness of 40 micro-m. The film is dried for 4 min. at 130 deg.C to give an adhesive film. When 2 Al plates are adhered with the adhesive on days 0 or 20 at 40 deg.C (storage stability), the

adhered prod. has a T-peel strength of 12.0 or 10.2 kgf/25

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/0

mm respectively

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-266922

(43) Date of publication of application: 22.09.1992

(51)Int.CI.

C08G 59/40 C08J 5/24 C08K 5/09

C08L 63:00

(21) Application number: 03-028580

(71)Applicant:

MITSUI PETROCHEM IND LTD

(22) Date of filing:

22.02.1991

(72)Inventor:

FURUHATA TOSHIKAZU

FUJITA AYUMI

## (54) EPOXY RESIN COMPOSITION AND SEMICURED MATERIAL PREPARED FROM THE SAME **COMPOSITION**

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain an epoxy resin composition by dissolving an epoxy resin and a specific curing agent in a solvent in the presence of an organic carboxylic acid, preservable and transportable in B-stage state prepared by removing solvent. CONSTITUTION: (A) An epoxy resin consisting essentially of a solid epoxy resin having preferably 130-4,000 epoxy equivalent as a main agent component and (B) 2-phenyl-4-benzyl-5-hydroxymethylimidazole as a curing agent component are dissolved in a solvent which is preferably methyl cellosolve, N,N- dimethylformamide and/or dimethyl sulfoxide in the presence of (C) an organic carboxylic acid to give an epoxy resin composition providing a cured material by heating. The solvent is removed from this composition to give a semicured material in B-stage.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平4-266922

(43)公開日 平成4年(1992)9月22日

(51) Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
C 0 8 G	59/40	NJE	8416-4 J		
C 0 8 J	5/24	CFC	7188-4F		
# C08K	5/09	NKZ	7167 – 4 J		
C 0 8 L	63: 00				

審査請求 未請求 請求項の数7(全 12 頁)

(21)出願番号	特顧平3-28580	(71)出顧人 000005887 三井石油化学工業株式会社
(22)出顧日	平成3年(1991)2月22日	東京都千代田区震が関三丁目2番5号
		(72)発明者 降 籏 俊 和 千葉県君津郡袖ケ浦町長浦字拓二号580番 32 三井石油化学工業株式会社内
		(72)発明者 藤 田 歩 千葉県君津郡袖ケ浦町長浦字拓二号580番 32 三井石油化学工業株式会社内
		(74)代理人 弁理士 渡辺 望稔 (外1名)

## (54) 【発明の名称】 エポキシ樹脂組成物およびこれを用いた半硬化材料

#### (57)【要 約】

【構成】 主剤成分としてエポキシ樹脂、硬化剤成分として2-フェニルー4-ペンジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールを特定の有機カルボン酸の存在下で溶剤に溶解させてなるエポキシ樹脂組成物、およびこれを用いて溶剤を除去し、B-ステージとした半硬化材料。

【効果】 硬化物は、金属基板等への接着力が強く、耐熱性が高い。接着材、プリプレグ等に有用。

20

1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 主剤成分としてエポキシ樹脂、硬化剤成分として2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシメチルイミダゾールを、有機カルボン酸の存在下で溶剤に溶解させてなることを特徴とするエポキシ樹脂組成物。

【請求項2】 前記有機カルボン酸が、以下に示す (1)~(3)からなる群から選ばれた少なくとも1つ の有機カルボン酸である請求項1に記載のエポキシ樹脂 組成物。

(1)下記式(a)~(c)で示される有機1価カルボン酸。

【化1】

ただし、R<sup>1</sup> は水素原子もしくは炭素原子数 1~6の直鎖もしくは分岐したアルキル基、アリール基、炭素原子数 1~4の直鎖もしくは分岐したアルキル基を持つアルコキシ基、アセチル基を表わす。

式(b) CX<sub>3</sub> COOH

ただしXは水素原子、フッ素原子、塩素原子、臭素原子、シアノ基またはニトロ基を表し、3個のXのうち水素原子は多くとも2個である。

【化2】

ただし、Yは二トロ基、水酸基、スルホン酸基またはシアノ基であり、 $R^2$  および $R^3$  のうち 1 個もしくは 2 個 30 が水素原子、ハロゲン原子又は炭素原子数  $1\sim3$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基を表わす。

(2) 下記式 (d) ~ (k) および化合物群 (p) で示される有機2価カルボン酸。

【化3】

ただし、 $R^4$  および $R^5$  のうち 1 個もしくは 2 個が水素 40 原子あるいは炭素原子数  $1 \sim 3$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基、アリール基またはハロゲン原子を表す。

【化4】

ただし、R<sup>6</sup> およびR<sup>7</sup> のうち1個もしくは2個が、水 素原子、ハロゲン原子、メチル基またはエチル基を表 す。 【化5】

ただし、 $R^8$  および $R^9$  のうち 1 個もしくは 2 個が、水素原子、アリール基、炭素原子数  $1\sim6$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基、アリル基、ベンジル基を表す。

【化6】

ただし、 $R^{10}$ 、 $R^{11}$ 、 $R^{12}$ および $R^{13}$ は同一もしくは異なって、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、アリール基、水酸基、ニトロ基、シアノ基または炭素原子数  $1\sim6$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基を表す。

式(h) R'<sup>\*</sup> R'<sup>\*</sup>

ただし、R<sup>14</sup>およびR<sup>15</sup>のうち1個もしくは2個が、水 素原子、ハロゲン原子、ニトロ基またはシアノ基を表 す。

[化8]

式(i) HOOC 
$$-\left(\begin{array}{c} R^{15} \\ C \\ R^{17} \end{array}\right)$$
 C-COOH

ただし、nは $1\sim4$ の整数を表し、 $R^{16}$ および $R^{17}$ のうち1個もしくは2個が水素原子、メチル基、エチル基またはアリール基を表す。

【化9】

ただし、 $R^{18}$ 、 $R^{19}$  および $R^{20}$  は同一もしくは異なって、それぞれ独立に、水素原子、メチル基、エチル基またはアリール基を表す。

【化10】

ただし、R<sup>21</sup>およびR<sup>22</sup>のうち1個もしくは2個が、水 50 素原子、メチル基、エチル基またはアリール基を表す。

また、式(k)の光学異性体、その混合物であってもよ 61

(p)シュウ酸、アセチレンジカルボン酸および2、3 -ジカルポキシナフタレン酸。

(3) 下記式 (q) ~ (s) および化合物群 (t) で示 される3価以上の有機多価カルボン酸。

【化11】

ただし、R<sup>23</sup>、R<sup>24</sup>およびR<sup>25</sup>は同一もしくは異なっ て、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭素原 子数1~3の直鎖もしくは分岐したアルキル基、アリー ル基、シアノ基、水酸基または炭素原子数1~6の直鎖 もしくは分岐したアルキル基を持つエステル基を表す。 【化12】

ただし、R<sup>26</sup>、R<sup>27</sup>、R<sup>28</sup>およびR<sup>29</sup>は同一もしくは異 なってそれぞれ独立に、水素原子、水酸基、炭素原子数 1~3の直鎖もしくは分岐したアルキル基、またはアリ ール基を表す。

【化13】

ただし、R30およびR31のうち1個もしくは2個が、水 素原子、カルポキシル基、ハロゲン原子、炭素原子数1 ~3の直鎖もしくは分岐したアルキル基または炭素原子 数1~6の直鎖もしくは分岐したアルキル基を持つエス テル基を表す。(t)シス、もしくはトランス-アコニ ット酸、5,5~-カルポニルピストリメリット酸、 3, 3´, 4, 4´ーベンゾフェノンテトラカルボン酸 および2~, 3, 4ーベンゾフェノントリカルボン酸。

【請求項3】 前記エポキシ樹脂が、エポキシ当量13 0~4000 (g/eq) の固形エポキシ樹脂を主成分 40 とするものである請求項1または2に記載のエポキシ樹 脂組成物。

【請求項4】 前記溶剤が、メチルセロソルブ、エチル セロソルブ、N、Nージメチルホルムアミドおよびジメ チルスルホキシドからなる群から選ばれる少なくとも1 つである請求項1~3のいずれかに記載のエポキシ樹脂 組成物。

【請求項5】 前記2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシメチルイミダゾールが、前記エポキシ樹脂の 脂100g当り、300/E~3800/Eである請求 項1~4のいずれかに記載のエポキシ樹脂組成物。

【請求項6】 前記相溶化剤が、2-フェニル-4-ベ ンジルー5 - ヒドロキシメチルイミダゾール1モル当 り、 $0.5 \sim 3$  モルである請求項 $1 \sim 5$  のいずれかに記 載のエポキシ樹脂組成物。

【請求項7】 請求項1~6のいずれかに記載のエポキ シ樹脂組成物を、そのまま、または補強材に含浸させ、 前記溶剤の少なくとも一部を除去させて該組成物をB-10 ステージ状態としてなることを特徴とする半硬化材料。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【技術分野】本発明は、硬化剤成分として2-フェニル -4-ベンジル-5-ヒドロキシメチルイミダゾールを 有する潜在性硬化型エポキシ樹脂組成物に関し、特に、 溶液状態でそのまま、またはプリプレグ等に含浸させ、 溶媒を除去してB-ステージ状態で保存、移送が可能で あり、加熱により硬化物を得ることのできるエポキシ樹 脂組成物およびこれを用いた半硬化材料に関する。

20 [0002]

【背景技術】エポキシ樹脂は、電気的性質、接着性、耐 薬品性、耐水性、耐熱性に優れ、硬化前のハンドリング 性も良好なことから塗料、接着剤、封止剤、絶縁ワニ ス、ポッティング材、シーリング材、コンポジット材、 プリント基板等、熱硬化性樹脂として幅広い分野で賞用 されている。

【0003】エポキシ樹脂は硬化剤と混合し、反応させ ることにより、はじめて熱硬化性樹脂として利用でき、 また、使用する硬化剤の種類により反応速度や硬化物の 30 物性が変化するため、従来より、精力的に硬化剤の開発 が行われている。

【0004】硬化剤のうち、アニオン重合型硬化剤は、 従来より第3級アミンが知られており、エポキシ樹脂に 対し比較的少ない添加量で良好な接着性を発現すること から般用されていたが、耐熱性に乏しい欠点があった。 その後、上記と同一の機構で硬化させる化合物としてイ ミダゾール誘導体が開発され耐熱性も大幅に改良され た。

【0005】イミダゾールは2個の窒素原子を有する複 素 5 員環化合物であり、1つの窒素原子は第2級アミ ン、他は第3級アミンになっているが、環に置換基を導 入することで、数多くの誘導体を合成することができ る。

【0006】イミダゾール誘導体は、他の硬化剤と比較 して、一般的に比較的低温で短時間でエポキシ樹脂を硬 化させることができるにもかかわらず、エポキシ樹脂と 混合したのちのポットライフが比較的長いという特徴を 有している。この性質を大幅に増幅させると、いわゆる 一液型エポキシ樹脂組成物とすることができる。すなわ エポキシ当量 $\mathbf{E}$ ( $\mathbf{g}$   $\mathbf{/e}$   $\mathbf{q}$ )との関係で、該エポキシ樹 $\mathbf{50}$  ち、エポキシ樹脂と硬化剤を混合しても、室温ではほと

んど反応せず、安定であるが、加熱すると急激に硬化す るシステムにすることができる。

【0007】こうした目的に使用する硬化剤は潜在性硬 化剤と呼ばれるが、イミダゾール誘導体の中には、潜在 性硬化剤としての条件を満足するものがあり、特に2-フェニルー4ーペンジルー5ーヒドロキシメチルイミダ ゾールはその代表的なものである。本化合物を般用液状 ビスフェノールA型エポキシ樹脂(エポキシ当量185 ~195) に対し、5~15PHR添加した一液型組成 物は室温で1年以上の可使時間があるにもかかわらず、 150℃に加熱すると4~10分でゲル化させることが できるといわれている。

#### [0008]

【発明が解決しようとする課題】エポキシ樹脂組成物 は、使用用途によっては、溶剤を加えて使用する場合が 少なくない。たとえば、被着体ないし、基材に塗布ある いは含浸したのち、溶剤を揮散させて製造するフィルム ないしシート状接着剤、プリント基板用プリプレグ、コ ンポジット材用プリプレグ等がある。これらは溶剤を揮 う必要があり、当然、B-ステージ状態で長期間保存で きるものが望ましい。

【0009】ところが、2-フェニル-4-ベンジルー 5-ヒドロキシメチルイミダゾールは、その優れた潜在 硬化性から上記目的のエポキシ樹脂用硬化剤として使用 しようとしても、適当な溶剤にほとんど溶解しないた め、これまで利用できなかった。

【0010】すなわち、溶剤を含有するエポキシ樹脂組 成物で使用される溶剤は、溶解力に富み、安価でかつ比 較的沸点の低いものが賞用されている。具体的には、ベ 30 ンゼン、トルエン、キシレン等炭化水素系溶剤、メタノ ール、エタノール、プロパノール、プタノール等アルコ ール系溶剤、メチルエチルケトン、イソプチルケトン、 シクロヘキサノン等ケトン系溶剤、酢酸エチル、酢酸イ ソアミル等エステル系溶剤、メチルセロソルプ、エチル セロソルブ等セロソルブ系溶剤、その他としてN,N-ジメチルホルムアミドやジオキサン等の溶剤を挙げるこ とができる。

【0011】しかるに2-フェニル-4-ベンジル-5 ーヒドロキシメチルイミダゾールは、上記溶剤系には、 室温で本質的に全く溶解しないか、溶解してもごくわず かであり、溶剤を含むエポキシ樹脂組成物を調製するこ とができなかった。

#### $\{0.012\}$

【課題を解決する手段】発明者らは、かかる欠点を解消 すべく鋭意検討を加えた結果、2-フェニル-4-ベン ジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールが、ある特定 の有機カルボン酸との共存下では、溶剤に溶解すること を発見し、これを応用して、溶剤を含むエポキシ樹脂組 成物に対しても2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒド 50 脂。

ロキシメチルイミダゾールを溶解して、潜在性硬化型と して適用できることを知見し、本発明に到った。

【0013】すなわち、本発明は、主剤成分としてエポ キシ樹脂、硬化剤成分として2-フェニル-4-ベンジ ルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールを含有し、硬化 剤成分を有機カルボン酸の存在下で溶剤に溶解させてな るエポキシ樹脂組成物を提供する。

【0014】ここで、前記エポキシ樹脂が、エポキシ当 量130~4000 (g/eq) の固形エポキシ樹脂を 10 主成分とするものであり、前記溶剤が、メチルセロソル プ、エチルセロソルプ、N、N – ジメチルホルムアミド およびジメチルスルホキシドからなる群から選ばれる少 なくとも1つであるエポキシ樹脂組成物が好ましい。

【0015】また、前記2-フェニル-4-ペンジルー 5-ヒドロキシメチルイミダゾールが、前記エポキシ樹 脂のエポキシ当量E(g/eq)との関係で、該エポキ シ樹脂100g当り、300/E~3800/Eである エポキシ樹脂組成物、前記相溶化剤が、2-フェニルー 4-ベンジル-5-ヒドロキシメチルイミダゾール1モ 散させたいわゆるB-ステージ状態で、輸送や作業を行20ル当り、 $0.5\sim3$ モルであるエポキシ樹脂組成物が好 ましい。

> 【0016】本発明は、エポキシ樹脂組成物を、そのま ま、または補強材に含浸させ、前記溶剤の少なくとも一 部を除去させて該組成物をBーステージ状態としてなる 半硬化材料を提供する。

> 【0017】以下に本発明を詳細に説明する。本発明の 組成物において、使用されるエポキシ樹脂は、1分子中 に2個以上のエポキシ基を含有する化合物である。この ようなエポキシ樹脂としては、例えば次に掲げるような ものが使用される。

> 【0018】 ピスフェノールA、2,2-ピス(4-ヒ ドロキシフェニルプタン) (ピスフェノールB)、1, 1 ~ ピス (4 - ヒドロキシフェニル) エタン (ピスフ ェノールADと略称することがある)、ピス (4-ヒド ロキシフェニル) メタン (ピスフェノールF)、1, 1, 2, 2-テトラキス (4-ヒドロキシフェニル) エ タン、4-ヒドロキシフェニルエーテル、P-(4-ヒ ドロキシ) フェノール等のポリフェノール類化合物のグ リシジルエーテル系エポキシ樹脂。前記ポリフェノール 類化合物の核水素化物のグリシジルエーテル系エポキシ 樹脂。

> 【0019】カテコール、レゾルシン、ヒドロキノン、 フロログルシン等の多価フェノール類のグリシジルエー テル系エポキシ樹脂。エチレングリコール、プタンジオ ール、グリセロール、エリスリトール、ポリオキシアル キレングリコール等の多価アルコール類のグリシジルエ ーテル系エポキシ樹脂。ノボラック型エポキシ樹脂。ビ ニルシクロヘキセンジオキシド、リモネンジオキシド、 ジシクロペンタジエンオキシド等の脂環族系エポキシ樹

【0020】フタル酸、シクロヘキサン-1,2-ジカ ルボン酸等のポリカルボン酸のエステル縮合物のポリグ リシジルエステル系エポキシ樹脂。ポリグリシジルアミ ン系エポキシ樹脂。メチルエピクロ型エポキシ樹脂。

【0021】本発明においては、上記のエポキシ樹脂が 単独または組合わせで使用されるが、通常、B-ステー ジ状態でタックフリーないしタック性のある固型の状態 になることが好ましいことから、固型エポキシ樹脂を主 体に配合される。固形エポキシ樹脂としては、エポキシ 当量130~4000 (g/eq) のものが好ましい。

【0022】さらに、主剤成分はエポキシ樹脂のみでは なく、B-ステージ状態の流動性や硬化物の柔軟性、接 着性、耐衝撃性を向上させるために、溶剤に溶解するエ ポキシ樹脂以外のオリゴマーないしポリマーと混合して も使用できる。具体的にはアクリルゴム、アクリルエラ ストマー、ニトリルゴム、カルボキシル化ニトリルゴム ないしオリゴマー、ブチラール樹脂、フエノキシ樹脂、 シリコン系オリゴマー、ナイロン、ポリエステル等を挙 げることができる。

の調節あるいは硬化物の線膨張係数の低下、熱伝導性、 難燃性、接着性、電気特性の向上等を目的にフィラーを 添加することができる。使用されるフィラーは目的に応 じて、シリカ、アルミナ、水酸化アルミニウム、タル ク、炭酸カルシウム、硫酸パリウム、ケイ酸アルミニウ ム、ガラス粉、鉄粉、アルミ粉、亜鉛華、アスペスト、 三酸化アンチモン、二酸化チタン等を挙げることができ

【0024】本発明の組成物に用いる溶剤は、2-フェ ルを、ある特定の有機カルボン酸と共存させ溶解するも のであれば特に限定されない。溶剤は比較的極性の高い ものが好ましく、具体的には、メチルセロソルブ、エチ ルセロソルブのようなプロトン性溶剤あるは、N.N-ジメチルホルムアミドやジメチルスルホキシドのような 非プロトン性溶剤を挙げることができる。これらの溶剤 は単独でも2種以上併用しても使用できる。

【0025】使用する溶剤は、メチルセロソルブ、エチ ルセロソルプ、N、N-ジメチルホルムアミド等の使用 が賞用される。2-フェニル-4-ペンジル-5-ヒド 40 ロキシメチルイミダゾールを有機カルボン酸の存在下で エポキシ樹脂とともに溶剤に溶解し、B-ステージ化す る際に乾燥炉で溶剤を飛散させる際に、加熱に要するエ ネルギーをできるだけ少なくし、溶剤をできるだけ十分 に除去し、エポキシ樹脂の硬化反応をできるだけ抑制 し、基材の熱損傷を防ぐこと等を考慮すると、溶剤の沸 点は比較的低い方が好ましい。

【0026】本発明の組成物に用いる硬化剤は、2-フ エニルー4-ペンジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾ ールであるが、2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒド 50

ロキシメチルイミダゾールは、ジシアンジアミドの硬化 促進剤になることが知られており、ジシアンジアミドを 硬化剤とする溶剤を含むエポキシ樹脂組成物を調製する 際は、ジシアンジアミド/2-フェニル-4-ベンジル

-5-ヒドロキシメチルイミダゾール/有機カルボン酸 を含有する組成物を硬化剤成分として使用することも可 能である。

【0027】本発明の組成物で2-フェニルー4-ベン ジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールを溶剤に溶解 10 するために共存させる有機カルボン酸の構造因子は、か なり複雑である。2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒ ドロキシメチルイミダソールは、塩基性化合物であり、 有機カルボン酸は酸であるから塩を形成して相溶化剤と して働いているのは確実であるが、わずかなカルボン酸 の構造の違いにより2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシメチルイミダゾールを溶解する能力が大幅に 異なっており、単純に論ずることはできない。

【0028】発明者らは、比較的容易に入手できる有機 モノカルボン酸から有機ペンタカルボン酸まで検討を加 【0023】またB-ステージ状態の流動性、タック性 20 え、2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシメチ ルイミダゾールを溶剤に溶解せしめる有機カルボン酸を 確認した。溶剤をN、N-ジメチルホルムアミドとした 場合の有機カルボン酸の構造差に基ずく溶解性の違いを 以下に概説する。

【0029】(1)有機モノカルボン酸:

a) 脂肪族有機カルポン酸のうち、ピルビン酸、2-ケ トプタン酸、シアノ酢酸、トリフルオロ酢酸等は、2-フェニルー4ーペンジルー5ーヒドロキシメチルイミダ ゾールを溶解させるのに効果的であるが、酢酸、酪酸、 ニルー4-ペンジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾー 30 アクリル酸等は2-フェニルー4-ペンジルー5-ヒド ロキシメチルイミダゾールを溶解させなかった。

> 【0030】b) 芳香族有機カルボン酸のうち、サリチ ル酸、o-二トロ安息香酸、o-シアノ安息香酸等は、 2-フェニルー4-ペンジルー5-ヒドロキシメチルイ ミダゾールを十分溶解させるが、安息香酸、o-トルイ ル酸、没食子酸、p-ヒドロキシ安息香酸、ピコリン酸 等は溶解させなかった。

【0031】(2)有機ジカルボン酸

a) 脂肪族有機ジカルポン酸のうちシュウ酸、マロン 酸、土-酒石酸等は、2-フェニル-4-ベンジル-5 ーヒドロキシメチルイミダゾールを溶解させるが、コハ ク酸、グルタル酸は溶解させなかった。また、マレイン 酸、フマル酸ともに溶解させるがマレイン酸の方が相溶 化剤として優れていた。

【0032】b) 芳香族有機ジカルボン酸では、構造異 性体であるフタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸を比 較すると、フタル酸が特に優れる。テレフタル酸も溶解 させるが、イソフタル酸は溶解させなかった。ちなみ に、フタル酸の水添物であるシクロヘキシルフタル酸 (シス、トランス混合物)は溶解させなかった。また

20

9

2,  $6 - \Im$ カルポキシナフタレン酸も溶解させなかった。

#### 【0033】(3)有機トリカルボン酸

脂肪族有機カルボン酸のうちクエン酸が2-フェニルー4ーベンジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールを溶解させる効果があった。一方芳香族有機トリカルボン酸で、構造異性体であるトリメリット酸、トリメシン酸、ヘミメリット酸は、それぞれ2-フェニルー4ーベンジルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールを溶解させる効果があったが、トリメリット酸が特に優れていた。

#### 【0034】(4)その他

テトラカルボン酸として、ピロメリット酸、またペンタカルボン酸としてベンゼンベンタカルボン酸を検討したが、いずれも2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシメチルイミダゾールを溶解させる効果があった。

【0035】以上の実験事実から、本発明は、以下の有機カルボン酸を用いることができる。脂肪族1価カルボン酸では、下記式(a)または(b)で示されるカルボン酸を用いることができる。

[0036]

【化14】

ただし、R<sup>1</sup> は水素原子もしくは炭素原子数1~6の度 鎖もしくは分岐したアルキル基、アリール基、炭素原子 数1~4の直鎖もしくは分岐したアルキル基を持つアル コキシ基、アセチル基を表わす。

#### 式(b) CX<sub>3</sub> COOH

ただしXは水素原子、フッ素原子、塩素原子、臭素原子、シアノ基または二トロ基を表し、3個のXのうち水 30素原子は多くとも2個である。芳香族1価カルボン酸では、下配式(c)で示されるカルボン酸を用いることができる。

【0037】 【化15】

ただし、Yは二トロ基、水酸基、スルホン酸基またはシ 40 アノ基であり、 $R^2$  および $R^3$  のうち 1 個もしくは 2 個 が水素原子ハロゲン原子又は炭素原子数  $1\sim3$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基を表わす。

【0038】有機2価カルボン酸では、下記式(d)~(k)および化合物群(p)で示されるジカルボン酸を用いることができる。

[0039]

【化16】

ただし、R<sup>4</sup> およびR<sup>5</sup> のうち1個もしくは2個が水素 原子あるいは炭素原子数1~3の直鎖もしくは分岐した アルキル基、アリール基またはハロゲン原子を表す。

[0040]

【化17】

ただし、R<sup>6</sup> およびR<sup>7</sup> のうち1個もしくは2個が、水 素原子、ハロゲン原子、メチル基またはエチル基を表 す。

[0041]

【化18】

ただし、R<sup>8</sup> およびR<sup>9</sup> のうち1個もしくは2個が、水 素原子、アリール基、炭素原子数1~6の直鎖もしくは 分岐したアルキル基、アリル基、ベンジル基を表す。

[0042]

【化19】

ただし、 $R^{10}$ 、 $R^{11}$ 、 $R^{12}$  および $R^{13}$  は同一もしくは異なってそれぞれ、独立に、水素原子、ハロゲン原子、アリール基、水酸基、ニトロ基、シアノ基または炭素原子数 $1\sim6$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基を表す。

[0043]

【化20】

ただし、 $R^{14}$ および $R^{16}$ のうち1個もしくは2個が、水素原子、ハロゲン原子、ニトロ基またはシアノ基を表す。

[0044]

【化21】

ただし、nは1~4の整数を表し、R16およびR17のう ち1個もしくは2個が水素原子、メチル基、エチル基ま たはアリール基を表す。

[0045]

【化22】

ただし、R18、R19およびR20は同一もしくは異なっ て、それぞれ独立に、水素原子、メチル基、エチル基ま たはアリール基を表す。

[0046]

【化23】

ただし、R\*1 およびR\*1 のうち1個もしくは2個が、水 素原子、メチル基、エチル基またはアリール基を表す。 また式(k)の光学異性体、その混合物であってもよ

(p)シュウ酸、アセチレンジカルボン酸および2,3 ージカルボキシナフタレン酸。

【0047】有機3価カルポン酸では、下記式(q)お

[0048]

【化24】

ただし、R<sup>23</sup>、R<sup>24</sup>およびR<sup>25</sup>は同一もしくは異なっ て、それぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、炭素原 子数  $1 \sim 3$  の直鎖もしくは分岐したアルキル基、アリー 40 うになる。有機カルボン酸を添加する目的は 2 - 7ェニ ル基、シアノ基、水酸基または炭素原子数1~6の直鎖 もしくは分岐したアルキル基を持つエステル基を表す。

[0049]

【化25]

ただし、R<sup>26</sup>、R<sup>27</sup>、R<sup>28</sup>およびR<sup>29</sup>は同一もしくは異 なってそれぞれ独立に、水素原子、水酸基、炭素原子数 50 は、上述の主剤成分、硬化剤成分、有機カルボン酸およ

12

1~3の直鎖もしくは分岐したアルキル基、またはアリ ール基を表す。

【0050】その他の多価カルポン酸では、式(s)お よび化合物群(t)で示されるカルボン酸を用いること ができる。

[0051]

【化26】

ただし、R30 およびR31 のうち1 個もしくは2個が、水 素原子、カルボキシル基、ハロゲン原子、炭素原子数1 ~3の直鎖もしくは分岐したアルキル基または炭素原子 数1~6の直鎖もしくは分岐したアルキル基を持つエス テル基を表す。(t)シス、もしくはトランスーアコニ ット酸、5,5~-カルボニルピストリメリット酸、 3, 3 , 4, 4 ーペンゾフェノンテトラカルポン酸 および2 (, 3, 4-ベンゾフェノントリカルボン酸。

20 【0052】2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロ キシメチルイミダゾールを溶剤に溶解せしめる有機カル ポン酸の作用は、使用する溶剤によって若干差が認めら れる。たとえば、溶剤がメチルセロソルブの場合、特に 効果的に2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシ メチルイミダゾールを溶解させる有機カルボン酸は、ア セチレンジカルボン酸、マレイン酸、トリメリット酸、 2-ケトプタン酸、ピルビン酸等である。溶剤が、N. N-ジメチルホルムアミドの場合は、上記のカルボン酸 の他に、フタル酸、サリチル酸、シュウ酸等が特に効果 よび(r)で示されるカルボン酸を用いることができ 30 的である。さらに溶剤がジメチルスルホキシドの場合 は、2-ケトプタン酸を除き、上記のカルボン酸のほか ピロメリット酸が特に有効となる。

> 【0053】溶解させる際の2-フェニルー4-ベンジ ルー5-ヒドロキシメチルイミダゾールと有機カルボン 酸との混合比は、2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒ ドロキシメチルイミダゾール1. 0 mo 1 につき有機力 ルポン酸 0. 5 m o 1 程度から効果があり、1. 0~ 2. 0molで2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒド ロキシメチルイミダゾールが、十分に溶剤に溶解するよ ルー4ーベンジルー5ーヒドロキシメチルイミダゾール を溶剤に溶解させることであるから、多量に添加しても 意味はなく、また多量の添加は、硬化物の物性を損ねる 恐れもあることから、通常2-フェニル-4-ベンジル -5-ヒドロキシメチルイミダゾール1.0mol当り の相溶化剤としての有機カルボン酸添加量は0.5~ 3. 0mo1、好ましくは0. 75~2. 2mo1の範 囲で使用される。

【0054】本発明のエポキシ樹脂組成物の調製方法

び溶剤を任意の方法で混合する。

【0055】本発明の半硬化材料は上述のようにして調 製されたエポキシ樹脂組成物を、好ましくは80℃以上 150℃以下に加熱してB-ステージ (半硬化) 状態と して得られる。半硬化材料の形状は任意の形状に作製す ることができ、これらの形状では、フィルム状、板状、 プロック状、曲面状、異型状等が例示される。

【0056】半硬化材料は、被接着物の表面に直接形成 することもできるが、離型紙、離型用フィルム、離型用 シート材等の上で形成してもよい。

【0057】プリプレグとするには、本発明のエポキシ 樹脂組成物を、ガラス繊維、炭素繊維、ケブラー(商品 名)、ポリエステル繊維等に含浸させ、80℃以上15 0℃以下で乾燥してB-ステージ状態とする。

【0058】B-ステージ状態として得られた半硬化材 料は、移送したり保存したりするのに好適であり、使用 する時には被接着物に接触させ、好ましくは、100℃ 以上の温度で、1~50kg/cm²の加圧下で圧着する。

[0059]

\*【実施例】以下実施例によって本発明を詳細に説明する が、本発明はこれらに限定されるものではない。

14

(予備実験) 100 cm³ 共栓付三角フラスコに、N. N-ジメチルホルムアミド30.00gと回転子を入 れ、25~26℃で攪拌下、2-フェニル-4-ベンジ ルー5-ヒドロキシメチルイミダゾール (四国化成工業 製品キュアゾール2P4BH.、以下2P4BH.と略 称する)を0.10gづつ加えて溶解性を調べた。合計 0. 80 gまでは全量溶解したが0. 90 gにすると1 10 時間以上攪拌を続けても完全に溶解しなかった。

【0060】 (実験例1~7) 予備実験の結果をもと に、同一条件下で、1価の有機カルボン酸を表1に示し た量で添加して、2P4BHzの溶解量を調べた。2P 4 B H: 1. 00 g以上溶解させることのできるものを 有効と判断したが、有効な1価の有機カルボン酸を7種 類見い出した。結果を表1に示す。

[0061] 【表1】

1

		उर	4	
実施例	カルボン酸名	カルボン酸 分子量	2P4BHz溶解量 g	カルボン酸添加量 g(モル比 *)
$     \begin{array}{r}       1 - 1 \\       1 - 2 \\       1 - 3     \end{array} $	サリチル酸	138.12	5. 0 0 < 1. 0 0 < 1. 0 0 <	5. 221 (2. 00) 0. 522 (1. 00) 0. 392 (0. 75)
$     \begin{array}{r}       2 - 1 \\       2 - 2 \\       2 - 3     \end{array} $	2ーケトブタン酸	102.09	5. 00 < 1. 00 < 1. 00 <	3. 859 (2. 00) 0. 386 (1. 00) 0. 193 (0. 50)
$\frac{3-1}{3-2}$	トリフルオロ酢酸	114.02	5.00 < 4.00 <	2. 155 (1. 00) 1. 292 (0. 75)
4-1 4-2	シアノ酢酸	85.06	1.00 < 1.00 <	0. 322 (1. 0) 0. 241 (0. 75)
5 – 1 5 – 2	ピルビン酸	88.06	4.00 < 1.00 <	2. 659 (2. 00) 0. 333 (1. 00)
6 – 1	2-スルホ安息香酸	202.19	3.00	2. 293 (1. 00)
6-2	2 - 人ル小女尽省数	202.19	4.00<	6. 115 (2. 00)
7	ジクロロ酢酸	128.94	4.00<	1.950 (1.00)
8	プロモ酢酸	138.95	1.10	1.156 (2.00)
9	o-二トロ安息香酸	167.12	4.00<	5. 058 (2. 00)
10	o - シアノ安息香酸(9 5 %)	147.13	1.38	1.112 2.00)

\* 2 P 4 B H 2 に対するモル比

【0062】 (比較実験例1~19) 実験例1~7と同 様にして、2P4BHz 1. 00gを、2P4BHz に 対しモル比2.00添加しても、溶解させることのでき なかった1価の有機カルボン酸を表2に示した。 [0063] 【表2】

15

表 2

比較例	カルボン酸名	カルボン酸 分子量	2P4BHz溶解量 g	カルボン酸添加量 (モル比 *)	溶解性
1 2 3 4 5 6 7 8 9 1 0 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 6 1 7 1 8 1 9	安トル語 では できない できない できない できない できない できない できない できない	122. 12 136. 15 88. 11 76. 05 180. 24 138. 12 123. 17 2123. 17 212. 20 150. 13 72. 06 102. 13 60. 13 150. 13 150. 13 150. 13 150. 13 8. 12 150. 13	1. 00	2. 00	不溶

<sup>\*2</sup>P4BHz に対するモル比

【0064】 (実験例8~29) 実験例1~7と同様に 20 ともに表3に示す。

して、2 P 4 B H<sub>2</sub> を 1. 0 0 g 以上溶解させることの [0 0 6 5]

できた2価の有機カルボン酸を2P4BH』の溶解量と

【表3】

表 3 (その1)

実施例	カルボン酸名	カルボン酸 分子量	2P4BHz溶解量 g	カルボン酸添加量 g (モル比 *)
8-1 8-2 8-3	フタル酸	166. 13	5. 00 < 1. 00 < 1. 00 <	6. 280 (2. 00) 0. 628 (1. 00) 0. 314 (0. 50)
9 - 1 9 - 2	蓚 酸	126.07	5. 00 < 2. 00 <	2. 383 (1. 00) 0. 715 (0. 75)
10-1 10-2	マレイン酸	116.07	6. 00< 2. 00<	2. 635 (1. 00) 0. 658 (0. 75)
11-1 11-2	アセチレンジカルポン酸	114.06	7.00 < 4.00 <	3. 023 (1. 00) 1. 292 (0. 75)
1 2	2-ケトグルタル酸	146.10	5.00<	5. 523 (2. 00)
13-1 13-2	4 メチルフタル酸	180.16	4. 00< 1. 00<	5. 448 (2. 00) 0. 681 (1. 00)
14-1 14-2	シトラコン酸 **¹	130.10	4.00< 3.00<	3. 934 (2. 00) 1. 475 (1. 00)
15-1 15-2	4-ヒドロキシフタル酸	182.13	4.00< 1.00<	5. 508 (2. 00) 0. 688 (1. 00)
16	テトラブロモフタル酸	481.72	5.00<	9. 105 (1. 00)
17	テトラクロロフタル酸	303.91	5.00<	5. 744 (1. 00)

\*2P4BHzに対するモル比 \*\*シス、トランスー混合物

【表4】

*17* 

表 3 (その2)

実施例	カルボン酸名	カルポン酸 分子量	2P4BHz溶解量 g	カルポン酸添加量 g (モル比 *)
18-1 18-2	3-ニトロフタル酸	211.13	4. 00 < 1. 00 <	6. 385 (2. 00) 0. 798 (1. 00)
19-1 19-2	4 - ニトロフタル酸	211.13	5. 00 < 3. 00 <	7. 981 (2. 00) 2. 394 (1. 00)
20-1 20-2	ジエチルマロン酸	160.17	4. 00 < 1. 00 <	4.843 (2.00) 0.605 (1.00)
21 - 1 21 - 2	4,5-ジクロロフタル酸	235.02	5. 00< 3. 00<	8. 884 (2. 00) 2. 665 (1. 00)
22	マロン酸	104.06	1.50	0. 787 (2. 00)
23	D L - 林檎酸	134.09	1.03	1. 013 (2. 00)
24	エチルマロン酸	132.12	1.20	0.999(2.00)
25	ジメチルマロン酸	132.12	1.03	0.999(2.00)
26	フマル酸	116.07	1.00	0.877 (2.00)
27	テレフタル酸	166.13	1.00	1. 256 (2. 00)
28	メチルマロン酸	118.09	1.03	0.893 (2.00)
2 9	酒石酸	150.09	1.50	1.135 (2.00)

<sup>\*2</sup> P 4 B Hz に対するモル比

【0066】(比較実験例20~27)実験例1~7と \*【0067】 同様にして、2P4BH: 1.00gを溶解することの

【表5】

できなかった2価の有機カルボン酸を表4に示す。

表

比較例	カルボン酸名	カルボン酸 分子量	2P4BHz溶解量 g	カルボン酸添加量 (モル比 *)	溶解性
20	シクロヘキシルテレフタル酸	170, 16			
21	イソフタル酸	166. 13			
22	琥珀酸	118.09			
23	グルダル酸	132.12	1.00	2.00	不 溶
24	シクロヘキシルフタル酸	170.16			
25	イタコン酸	130. 10			
26	2,6-ジカルボキシナフタレン酸	216. 19			
27	3-ケトグルタル酸	146.10			
Į.			l		

\*2 P 4 B H z に対するモル比

【0068】 (実験例30~35) 実験例1~7と同様 の方法で、2P4BH1を1.00g以上溶解すること のできた、3価以上の有機カルボン酸とその添加量を表

5 に示した。

[0069]

【表6】

19

5

実施例	カルボン酸名	カルボン酸 <del>分子</del> 量	2 P 4 B H₂ 溶解量 g	カルボン酸添加量 g (モル比 *)
30 - 1 30 - 2 30 - 3	トリメリット酸	210.14	5. 00 < 2. 00 < 1. 00 <	7. 950 (2. 00) 1. 589 (1. 00) 0. 397 (0. 50)
3 1	ヘミメリット酸	210.14	1.00<	1. 589 (2. 00)
3 2	クエン酸	192.12	1.70<	1.452 (2.00)
33	トリメシン酸	210.14	1. 15	1. 589 (2. 00)
34 - 1 34 - 2	ピロメリット酸	254. 15	3. 00< 3. 00<	2. 872 (1. 00) 2. 154 (0. 75)
35	ベンゼンベンタカルボン酸	298.16	5.00<	5. 635 (1. 00)

\*2P4BHz に対するモル比

【0070】以下、これらの相溶化剤を用いたエポキシ 樹脂組成物の実施例を示す。

(実施例1、接着剤) 3元共重合体ゴム (プタジエン/ アクリロニトリル/アクリル酸=68/28/4, ムー 二一粘度46)340.0gをあらかじめメチルエチル ケトン1660.0gに溶解した溶液に、固型ピスA型 エポキシ樹脂(エポキシ当量450~500、軟化点6 4~74°C) 600.0g、オルソクレゾールノボラッ ク型エポキシ樹脂(エポキシ当量210~230、軟化 点80~90℃) 125.0g、液状ピスA型エポキシ 樹脂(エポキシ当量185~190、粘度130~14 5 p (25°C)) 75.0gおよび微粉溶融シリカ20 30 ストピースを作製したのち、T型はく離接着強度をJI 0.0gを添加して溶解した。ひきつづきこの溶液をホ モミキサーで充分攪拌して主剤成分とした。

【0071】この主剤成分300.0gに対し表6に示 す硬化剤成分を30.0g混合して接着剤溶液とした。 上記方法で調製した接着剤溶液を、テフロンシート上に

フィルムアプリケーターを用いて接着剤の厚みが40μ 20 mになるように塗布した。これを130℃オープン中で 4分間乾燥してB-ステージとして接着用フィルム材を 作製した。

【0072】日本テストパネル工業(株)製アルミニウ Д (JIS H4000 (A1050p), 0.5mm ' ×25mm×300mm) を#240サンドペーパー で研磨し、アセトンで脱脂したのち、このアルミニウム 製板2枚の間に先の接着フィルムを幅25mmの短冊状 に切ったものをはさんだ。150℃に加熱した10トン プレスで1時間硬化させ(プレス圧20Kgf/cm²)、テ S6854-1979に準じて測定した。さらに、保存 安定性を調べる目的で上記接着フィルムを40℃で20 日放置したのち、再度テストビースを作製し、T型はく 離強度で測定した。結果を表6に示す。

表

		実施例1-1	実施例1-2	実施例1-3
硬	2 P 4 B H <sub>1</sub> (g)	3. 20	3. 20	3. 28
化	判別酸 (g)	3. 34	-	-
剤	2-ケトグルタル酸 (g)	_	3.53	_
成	トリメリット酸 (g)	-	_	5.09
分	N, N-ジメチルホルム	23.46	23. 27	21.71
	アミド(g)			

<i>21</i>		ı	1	22
T型剥離強度 (Kgf/25mm)	調製直後 40℃、20	12. 0	15. 0	10.5
(15) Ovini	日間保存後	10.2	11. 0	7. 5

【0073】 (実施例2、電気用積層板) ビスフェノー ルとテトラプロモビスフェノール骨格を有する臭素化工 ポキシ樹脂(エポキシ当量438、臭素含量19.1w t%) 500.0gを、メチルエチルケトン173.0 gに溶解した溶液(粘度630cps (25℃)) を調 10 5秒圧接後、プレス圧10kg/cm²で30分硬化させた。 製し、主剤成分とした。ひきつづき表7に示した硬化剤 成分を調製し主剤成分と混合して、含浸用ワニスとし た。

【0074】エポキシシラン処理を施した電気用ガラス\*

\*クロスに、上記ワニスを含浸し、140℃オープン中で 4分間乾燥させB-ステージとしプリプレグとした。こ のプリプレグを9枚重ね合せ、さらに上下に35μm<sup>1</sup> 電解銅箔を重ねて170℃、37トンプレスで40~4 できあがった積層板の樹脂含浸率は35wt%であり、 厚みは1.6mmであった。この積層板をJIS C6 484-1976に準じて評価し、結果を表8に示す。 [0075]

麦 7

	<b>降</b> 및	重量 (g)
化剤成	ジシアンジアジト 2 P 4 B H <sub>1</sub> フタル酸 N, N ージメチルホルムアミド メチルセロソルブ	19.00 1.50 1.90 53.80 53.80

[0076]

表

項目	処理条件	結 果
銅狢引きはがし強さ	(A)	2. 2
(Kgf/cm)	(S <sub>4</sub> )	2. 1
はんだ耐熱性	(A) (D-1/100)	266℃、20秒浸渍で異常なし 266℃、20秒浸渍で異常なし
体積抵抗	(C-96/20/65)	3. 4×10 <sup>16</sup>
(Ω · c m)	(D-1/100)	1. 2×10 <sup>15</sup>
誘電率	(C-96/20/65)	5. 08 (60H <sub>z</sub> ) 5. 00 (1KH <sub>z</sub> ) 4. 80 (1MH <sub>z</sub> )
		4. 60 (IMH; )

[0077]

【発明の効果】本発明のエポキシ樹脂組成物は、有機力 ルボン酸の存在下で、エポキシ樹脂と、潜在性硬化剤と しての2-フェニル-4-ベンジル-5-ヒドロキシメ チルイミダゾールとを含む溶液として得られるので、こ れをそのまま、あるいは補強材に含浸させ、溶剤を揮散 させてB-ステージとし、半硬化材料として、長期に保 存したり移送したりすることができる。

【0078】得られる半硬化材料は、フィルムやプリプ レグとして金属基板や他の樹脂基板に対する接着力が強 く、耐熱性が高い。本発明の組成物は、接着剤、電気回 路用積層板用のプリプレグ、C/Cコンポジット用プリ プレグ等に広く利用できる。